



# MANUAL Pagina 1 din 2

Marcajele CE Weldas de pe acest produs îl clasifică ca fiind testat și certificat în conformitate cu directiva 89/686/EEC nivelul 2



## PRODUS WELDAS: 33-3060

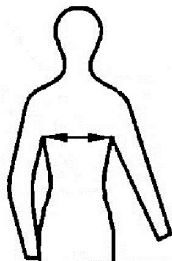
### EN ISO 11611 (2007), Clasa 2/A1

Tip îmbrăcăminte: **Yellowjacket®**

Marcă: **Yellowjacket®**

Mărime: **vezi imprimat pe produs**

Mărimea conform: **EN ISO 13688 (în CM)**



S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
98	108	118	128	139	148	158

#### Materiale folosite:

Șpalt bovin de pe spinare în combinație cu bumbac ignifug de 315 gr/m<sup>2</sup> și ață din 3 fire KEVLAR® sunt folosite la fabricarea acestui produs, de asemenea capse metalice izolate electric și arici pentru închideri și întărituri.

DuPont™ și KEVLAR® sunt mărci comerciale sau mărci înregistrate ale E.I.duPont de Nemours and

#### Informații despre sănătate:

Nivelurile de pH, Crom (VI) și PCP ale tuturor materialelor au fost testate și îndeplinesc standardele de sănătate CE. Colorarea: colorarea este făcută cu materiale naturale

#### Spălare:

Nu trebuie utilizat înălbitor sau acid, ci doar detergenți de spălare obișnuiți. Caracteristicile pielii se vor modifica după 1 sau 2 spălări, întărirea pielii întâlnindu-se frecvent după spălare.

#### Uscarea și călcarea:

Uscarea și călcarea mecanică sunt posibile dar nu sunt recomandate.

**Depozitarea:** A fi depozitate la temperaturi mai mari de 5° Celsius. Nu depozitați pe înălțime mai mult de 5 cutii sau 1 palet.

#### Garanție:

Acest produs este garantat împotriva defectelor de fabricație.

#### Atenție:

Mănușile și îmbrăcăminta Weldas au fost testate și certificate de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197). Pentru informații suplimentare despre standardele EN, metode de testare, rapoarte de testare, certificări de produse și alte produse va rugăm contactați-ne pe e-mail la:

[europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com) sau vizitați pagina noastră de internet: [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

#### Domeniu de folosire:

##### General:

Acest produs este destinat a se folosi pentru toate procesele de sudare cu arc cum ar fi MMA, MIG/MAG, TIG, micro plasma, sudură în mediu gaz și în puncte și de asemenea pentru tăiere cu plasmă și oxygen, creșuire, brazare și metalizare termică. Deoarece aplicațiile diferă, este responsabilitatea utilizatorului să identifice produsul potrivit pentru fiecare aplicație.

##### Pericolele identificate:

La procesele de sudare la care se folosește produsul sunt identificate următoarele pericole: flăcără, stropire cu metal topit, căldură radiant și șocuri electrice scurte

##### Tensiune electrică ridicată:

Acest produs protejează împotriva șocurilor electrice de scurtă durată și nu împotriva expunerii îndelungate la voltaj ridicat!! Aparatele de sudare și tăiere pot cauza voltaj ridicat așa că respectați și instrucțiunile de siguranță ale acestora! Atunci când există risc ridicat de șoc electric sau părți neizolate este necesară izolarea electric conform celor indicate la paragraful 6.10 din EN 11611 pentru protecția la conductori electrici neizolați de până la 100 V = (DC).

##### Protecția corpului în toate pozițiile:

Acest produs protejează în anumite poziții de lucru și sudare. Este posibil ca în anumite cazuri să fie necesare și alte produse de protecție. Este responsabilitatea utilizatorului să identifice acest lucru

##### Îmbrăcăminte adițională:

Îmbrăcăminte adițională va fi cel puțin de Clasa 1 din EN11611

##### Utilizare greșită:

##### Nivelul de protecție:

Nivelul de protecție va fi redus dacă îmbrăcăminte de protecție la sudură este contaminată cu material inflamabil.

##### Nivelul de oxigen:

Un nivel ridicat de oxigen în aer va reduce considerabil protecția împotriva flăcărilor. Trebuie avută grijă sporită când se sudează în spații închise. Aerul îmbogățit cu oxigen este periculos!

##### Izolarea electrică:

Izolarea electrică dată de îmbrăcăminte va fi redusă atunci când ea este udă, murdară sau îmbibată cu transpirație.

##### Folosirea articolelor de îmbrăcăminte din 2 piese:

Când se folosesc articole de îmbrăcăminte din 2 piese acestea vor fi folosite împreună pentru a oferi nivelul specificat de siguranță

##### Protecția corpului suplimentară în timpul sudării:

Articolele suplimentare de protecție folosite în timpul sudării trebuie să fie conforme cu standardele EN pentru pericole la sudare.

**Limitările de utilizare:** Aceasta îmbrăcăminte de bumbac ignifug / piele pot fi utilizate pentru activități de muncă generale și de sudare. Utilizatorul trebuie să se asigure că toate închiderile sunt închise în special la utilizarea pentru aplicații de sudare și să aleagă mărimea potrivită. Dacă bucăți de metal topit aderă la îmbrăcăminte, utilizatorul trebuie să scoată hainele imediat. Utilizatorul trebuie să poarte pantalonii cu bretele întotdeauna în combinație cu o jachetă de sudare.

#### Adresa Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4125 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europa@weldas.com](mailto:europa@weldas.com)



Următoarele explică pictograma de pe acest produs



### Cerințe generale de siguranță

Subcapitolul	Cerința	Clasa 1	Clasa 2
6.1	Rezistență — material textil țesut exterior — piele	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Rezistența la rupere	20 N	20 N
6.3	Rezistență la deștrămarea țesăturii	200 kPa	200 kPa
6.4	Rezistența cusăturii - material textil - piele	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Modificări dimensionale ale materialelor textile țesute Modificări dimensionale ale materialelor textile împletite	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Cerință pentru piele: conținut de grăsime	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Extinderea flăcării	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără $\leq 2$ s Înseamnă autostingere la jar $\leq 2$ s	ISO 15025:2000, Procedura A (aprinderea suprafeței) ISO 15025:2000, Procedura B (aprinderea marginii) Fără flacără la partea de sus sau la oricare din părțile laterale, Fără formare de gaură Fără flacără sau resturi de material topit Înseamnă autostingere la flacără $\leq 2$ s Înseamnă autostingere la jar $\leq 2$ s
6.8	Impactul picăturilor de metal topit	15 picături	25 picături
6.9	Transfer de căldură (radiație)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.10	Rezistență electrică	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Inocuitate	Vezi 6.11	Vezi 6.11
<sup>a</sup> : Pentru ISO 15025:2000, Procedura B, această cerință nu este aplicabilă.			

Testarea și certificarea acestui produs este făcută în conformitate cu EN ISO 11611: 2007 de TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Germania (notified body nr. 0197).



Număr raport de testare 21190228 001 și număr certificate BP 60079303 0001.

Rapoartele de testare, certificatele și manualele pot fi descărcate de pe [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)